

Amercoat 391

Эпоксидное покрытие без растворителя

Описание материала/ Инструкция по нанесению

- Толстослойное, содержащее 100 % твердых частиц эпоксидное покрытие.
- Исключительная устойчивость к (горячей) воде.
- Не требует высокой температуры для отвердевания.

Область применения

Amercoat 391 не содержащее растворитель, высоко эксплуатационное покрытие, которое наносится оборудованием для горячего безвоздушного двухкомпонентного распыления. Применяется для трубопроводов и резервуаров хранения воды, балластных резервуаров, трубопроводов и резервуаров хранения нефти и нефтепродуктов, емкостей для хранения и перевозки сухих твердых материалов. Amercoat 391 используется как наружное покрытие для подземных резервуаров хранения газа. Высокая устойчивость к истиранию, позволяет применять Amercoat 391 как внутреннее покрытие емкостей для перевозки жидкого цемента или как покрытие для бетона, подверженного агрессивному воздействию.

Используется для эксплуатации погружением в соленой и деионизированной воде с температурой до 60°C/140°F.

ПРИМЕЧАНИЕ: при нанесении на бетонные поверхности, возможно, появиться необходимость применения Nu-Klad 114A. За рекомендациями обращайтесь к представителю PPG.

Утверждения и сертификаты

Данное покрытие сочетает химическую и механическую стойкость, обеспечивая высочайшую степень антикоррозионной защиты. Покрытие успешно прошло испытания в Институте MPA, г. Ганновер (Германия) в качестве системы для заглубленных конструкций. Имеет сертификат WARS (Соединенное Королевство) на контакт с холодной питьевой водой (протестировано по стандарту BS6920:2000).

Физические характеристики

Вид гляцевый

Цвет серый

Компоненты..... 2

Объемное соотношение (по объему):

Смола..... 2 части

Отвердитель..... 1 часть

Отверждение..... химической реакцией между компонентами

Объем твердых частиц 100% (ASTM D-2697)

Содержание орг. час. 0

Толщина сухой пленки. 400 - 1000 мкм.

Число слоев. 1

Расчетное потребление 2.5 м²/л при 400 мкм.

Принять во внимание потери при нанесении, неровности поверхности и т.д.

Удельный вес смеш.пр..... 1.5 кг/л

Точка вспышки (закр. Колп.): °C °F

Смола..... >100 212

Отвердитель..... >100 212

Amercoat 12 >24 75

Amercoat 391

Данные о нанесении

Amercoat 391 быстросохнущее эпоксидное покрытие без растворителя, разработанное как наиболее стойкое покрытие для наружных и внутренних поверхностей трубопроводов и резервуаров хранения. Как внутреннее покрытие, обладает исключительной стойкостью к нефтям, топливам, промышленным и сточным водам. Как внешнее покрытие, обладает исключительной стойкостью к ударам и истиранию. Кроме этого, имеет уникальную стойкость к катодному отслаиванию. Область применения - см. Amercoat 391 Данные о продукте. Для обеспечения максимальных эксплуатационных качеств Amercoat 391, строго придерживаться инструкции по нанесению, условиям окружающей среды, ограничениям. Если возникли условия, не указанные в инструкции по нанесению Amercoat 391, обращайтесь к представителю PPG за рекомендациями.

Подготовка поверхности

Эксплуатационные свойства покрытия пропорционально зависят от степени подготовки поверхности. Поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной и свободной от различных загрязнений перед нанесением покрытия. Сварные швы должны быть сплошными без наплывов на металл или острых кромок. Удалить остатки сварочного материала. **СТАЛЬ - БЕЗ ПОГРУЖЕНИЯ:** Удалить рыхлую ржавчину, пыль, грязь и другие загрязнения, обеспечивая требуемую степень очистки поверхности. Очистка до степени SA 2.5 согласно Swedish Standard SIS 05-5900 1967, ISO 8501-1 или Steel Structures Painting Council Sp 10. **СТАЛЬ - С ПОГРУЖЕНИЕМ:** В общих случаях очистка до степени SA 3 согласно Swedish Standard SIS 05-5900 1967, ISO 8501-1. Выбор метода очистки зависит от используемой системы покрытий и условий конечной эксплуатации.

ПРИМЕЧАНИЕ: Обеспечить шероховатость поверхности 50 мкм., определяемую при помощи Kean Tator Surface Profile Comparator или подобным прибором. Очистить поверхность от остатков абразива и грязи. Увеличить толщину пленки, если значение шероховатости превышает 75 мкм.

ВАЖНО: Нанести Amercoat 391 как можно скорее после подготовки поверхности для предотвращения загрязнения. Не оставлять поверхность, очищенные струйной очисткой на всю ночь незащищенными. В случае повторного загрязнения удалить его. По мере необходимости производить местную струйную очистку.

РЕМОНТ: Поврежденные участки обработать в соответствии с требованиями для подготовки поверхности. Прилегающие участки покрытия шероховать. Удалить остатки грязи и абразивного материала перед подкраской.

Информация по нанесению

Поверхность..... сталь и бетон
Метод нанесения..... двухкомпонентное безвоздушное горячее нанесение

Условия окр. среды

(В процессе нанесения и сушки)

Температура воздуха: 5 - 50°C 41 - 122°F
Температура поверхности: .. 5 - 60°C 41 - 122°F
Температура материала: 50 - 65°C 122 - 149°F

Минимальная температура для нормального отверждения 10°C/50°F. Для предотвращения конденсации атмосферной влаги на поверхности, температура поверхности должна быть на 3°C/5°F выше точки росы. Никогда не наносить покрытие при других условиях.

Potlife" (at 60°C/140°F) 5 minutes

Продолжительность высыхания при

Время отвердевания (в часах)

°C/°F.....	10/50	20/68	30/86
«до отлипа».....	3	2	1
полностью	8	5	3
повторное нанес.			
(максимум).....	24	16	8

Время отвердевания перед эксплуатацией

(при 400-1000 мкм)

°C/°F 10/50 20/68 30/86

без погружения..... 24 часа 12 часов 6 часов

с погружением 1 неделя

Жизнеспособность, сушка и отвердевание зависят от температуры и количества материала.

Растворитель не растворять

Очиститель..... Amercoat 12

Amercoat 391

Оборудование для нанесения

Указанное оборудование является рекомендацией, однако может использоваться оборудование и других заводов-изготовителей. При этом, наверно, появится необходимость регулирования давления и изменения величины наконечника сопла для обеспечения правильных характеристик распыления.

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ - Amercoat 391 обычно наносится оборудованием для двухкомпонентного без воздушного распыления как

Graco Variable Ratio Hydra-Cat, с периодической калибровкой в зависимости от общего давления. Соотношение смешения между смолой и отвердителем, должно быть 2 : 1 по количеству. Оба компонента должны быть подогреты до температуры 50-65°C (122-149°F). Использовать 0.50 - 0.88 мм.(0.019-0.035 inch) насадки. Давление материала должно быть 150 - 200 бар.

ПРИМЕЧАНИЕ: Также может быть использовано оборудование для безвоздушного нанесения с фиксированным коэффициентом смешения 2:1. Необходим контроль коэффициента смешения. Насосы подачи материала должны работать с одинаковым давлением. Для нанесения внутри трубопроводов, используется двухкомпонентный пистолет с насадкой для безвоздушного распыления или крутящейся турбо-головкой, приводимой в движение сжатым воздухом.

Метод нанесения

Amercoat 391PC упакован в :

смола: 20 л.в емк. 20 л.
отвердитель: 20 л.в емк. 20 л.

1. Промыть оборудование рекомендуемым очистителем.
2. Разогреть смолу и отвердитель до температуры 50-60°C (122-140°F).
Растворитель добавлять запрещается.
3. Выставить оборудование на соотношение смешения смолы и отвердителя 2:1.
4. Нанести мокрый слой равными параллельными проходами с нахлесткой каждого прохода 50% во избежание обнаженных поверхностей, точечных отверстий или дефектов, которые обнаруживаются прибором Holiday.
5. На подготовленную поверхность можно нанести минимально 400 мкм. Минимальная толщина покрытия зависит от технических условий для определенных продуктов или требуемых стандартов.
ПРИМЕЧАНИЕ: толщина мокрой пленки эдентична соответствующей толщине сухой пленки.
6. Контролировать толщину сухой пленки при помощи неразрушающих приборов как Mikrotest или Elcometer. Если толщина недостаточна, нанести дополнительно необходимое количество материала.

7. Двухкомпонентное оборудование обычно не требует полной очистки очистителем. Если необходимо, проводить очистку только очистителем Amercoat 12. **ПРИМЕЧАНИЕ:** При смешении Amercoat 391 в емкости до 0,5 л., реакция протекает постепенно, сопровождаясь выделением тепла. Нанеся на поверхность материал с рекомендуемой толщиной пленки, процесс отвердевания протекает естественным образом.

Транспортировка

Упаковка:

Смола..... 20 л. в емк. 20 л.
Отвердитель..... 20 л. в емк. 20 л.

Вес при транспортировке :

Смола..... около 32 кг.
Отвердитель..... около 30 кг.

Срок годности :

Продукт 1 год с даты поставки при условии хранения в закрытом помещении и заводской упаковке при темп. 5 до 40°C (41 до 104°F).